

## Клей-расплав на основе ЭВА

284.70/71/72/73

**Примеры применения:** Для приклеивания кромочного материала из HPL, CPL, полиэфира, пропитанной смолой бумаги и шпона. Необходимо учитывать характерные свойства кромочных материалов, у которых нелицевая сторона покрыта праймером (в частности у термопластичных кромок), перед применением необходимо проверить. Подходит для облицовывания прямых кромок.

**Характеристики/Указания по применению:** Длинное открытое время, большая удельная теплоемкость, хорошая адгезия, высокая теплостойкость; стабильный к окислению и изменению цвета в расплаве. Очень хорошие машинотехнические свойства, не тянет нитей. Может применяться на автоматическом оборудовании, наносится вальцами.

Рабочая температура [°C]:	190 – 210
Скорость подачи [м/мин.]:	20 – 60
Цвет:	последняя цифра 0 = бежевый последняя цифра 1 = белый последняя цифра 2 = коричневый последняя цифра 3 = черный
Область размягчения [°C]:	пр. 90 ± 5 (нагревательный прибор Кофлера)
Открытое время при 190 °C [сек]:	пр. 8 ± 1 (по методу фирмы ИОВАТ)
Время схватывания [сек]:	не применимо

Свойства склеиваемых материалов и условия нанесения влияют на качество склеивания. Поэтому мы рекомендуем Вам провести предварительные испытания.

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и быть сухими, а также точно подогнаны друг другу. Влажность древесины должна быть 8 – 10%. Минимальная температура материалов и в помещении должна быть не ниже 18 °C. Избегать сквозняков.

**Спецификация:** Вязкость при 200 °C [мПас]: 75.000 ± 10.000  
(Брукфильд, термосель, шпиндель 29, 5 об/мин)  
Плотность при 20 °C [г/см<sup>3</sup>]: пр. 1,52 ± 0,03  
(Пикнометр, 100 мл)

**Очистка:** Предварительная очистка в горячем состоянии путем соскабливания шпателем. Остатки удаляют в охлажденном виде при помощи очистителя Иоват® 402.40.

**Хранение:** Хранить в сухом и прохладном месте. Срок годности указан на этикетке.  
**Упаковка:** Гранулы. Вид упаковки по запросу.

**Примечание:** **Дальнейшие указания по использованию, транспортировке и утилизации отходов указаны в паспорте безопасности.**

Данные, приведенные нами в этом техническом описании, основаны на наших собственных лабораторных испытаниях и практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры, для каждого отдельного случая применения, и поэтому ни к чему не обязывают. Данные не являются гарантией свойств в юридическом смысле, ни гарантию свойств. Из этих данных, а также из нашей бесплатной технической консультации не вытекает право предъявления правовых требований.

03/17 Все технические данные являются параметрами, представляющие средние значения. Наши технические проспекты постоянно обновляются и приводятся в соответствие с уровнем техники. Это издание аннулирует все предыдущие издания и действительно с момента выпуска. **Обратите, пожалуйста, Ваше внимание на последнюю страницу.**

## Важные указания

Значение склеивания, как одной из самых рациональных технологий соединений, постоянно растет и внедряется в новые области применения. Одновременно быстрым темпом растет число склеиваемых материалов. Разрабатываются новые технологии и оборудование для нанесения клея.

На эти постоянные изменения фирма Иоват отвечает интенсивными исследованиями и разработками. Квалифицированный коллектив химиков и инженеров инновативно работает над тем, чтобы оптимально проконсультировать Вас, как нашего заказчика, и предоставить Вам клей, подходящий для решения Вашей задачи.

Наши данные основаны на наших собственных лабораторных испытаниях и на практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры, для каждого отдельного случая применения, и поэтому не носят обязывающего характера. Проконсультируйтесь, пожалуйста, в каждом отдельном случае в нашем технологическом отделе об актуальном техническом уровне продукции и запросите техническое описание последнего издания. Без этой меры предосторожности Вы пойдете на свой собственный риск.

Заказчику обязательно необходимо самому проверять изготовленные нами клеи на пригодность для каждого случая применения. Это необходимо делать как при первом испытании продукции, так и при изменении текущего производства.

Поэтому новым клиентам мы рекомендуем проверять возможность применения предоставленных нами клеев на Ваших оригинальных деталях в производственных условиях. Затем склеенные детали необходимо проверить в существующих на практике условиях и дать соответствующую оценку. Это испытание обязательно.

Мы просим всех заказчиков, которые проводят изменения в своих технологических процессах, сообщать нам об этом. Это касается как изменений параметров оборудования, так и замены склеиваемых деталей. Тогда фирма Иоват может передать соответствующие знания на основании актуального уровня развития науки потребителю.

Наши данные, приведенные в этом техническом описании, основываются на практических результатах и не являются гарантией свойств в смысле новейшей юрисдикции Федерального Судебного Ведомства (BGH). Из этих данных и нашей бесплатной технической консультации не вытекают никакие обязательства.